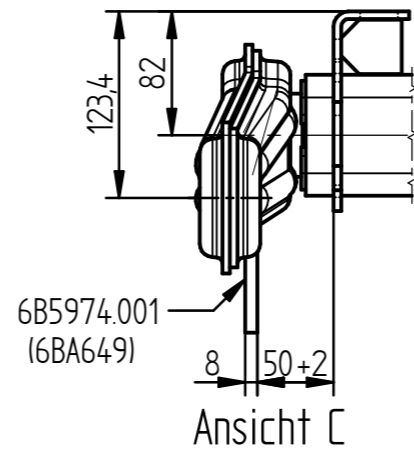
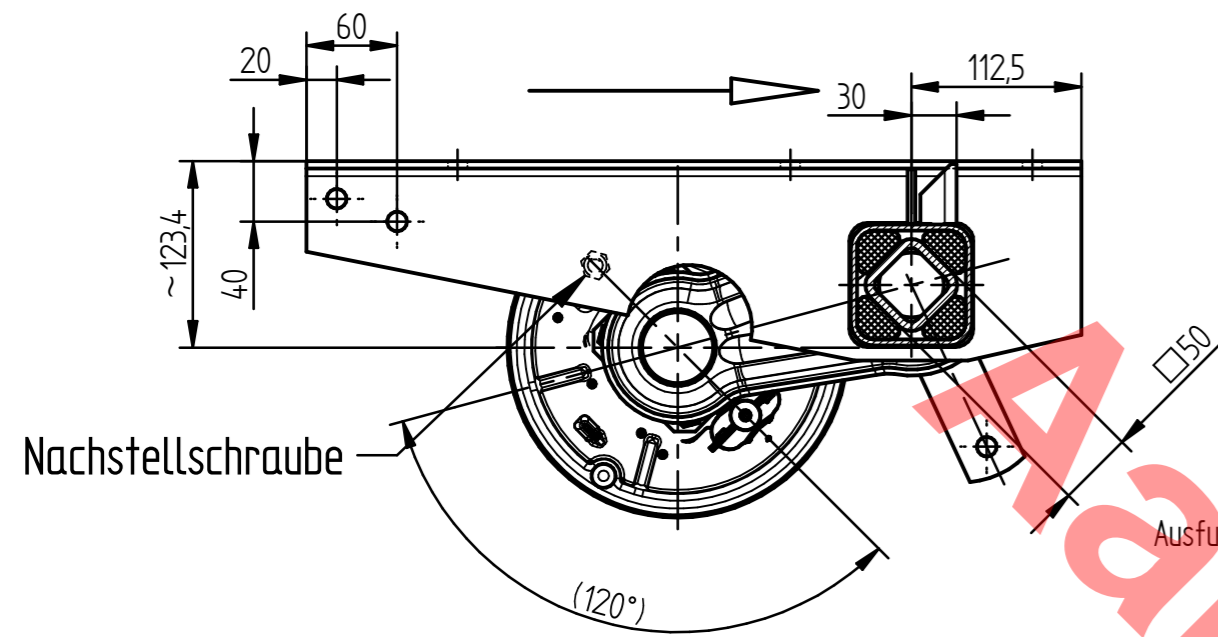
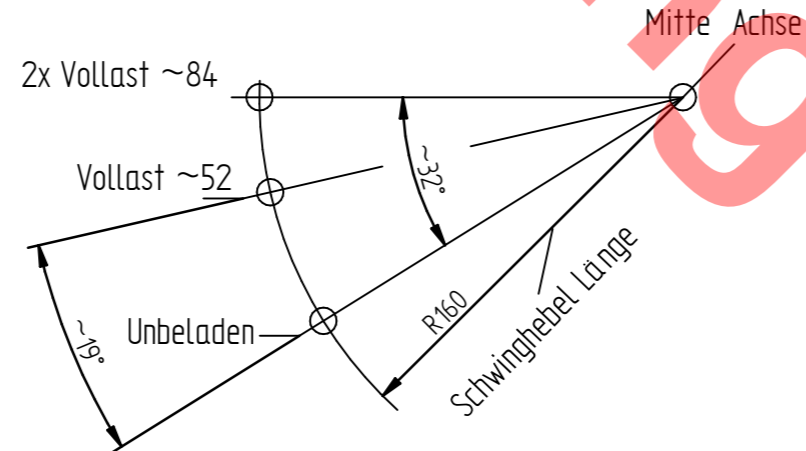
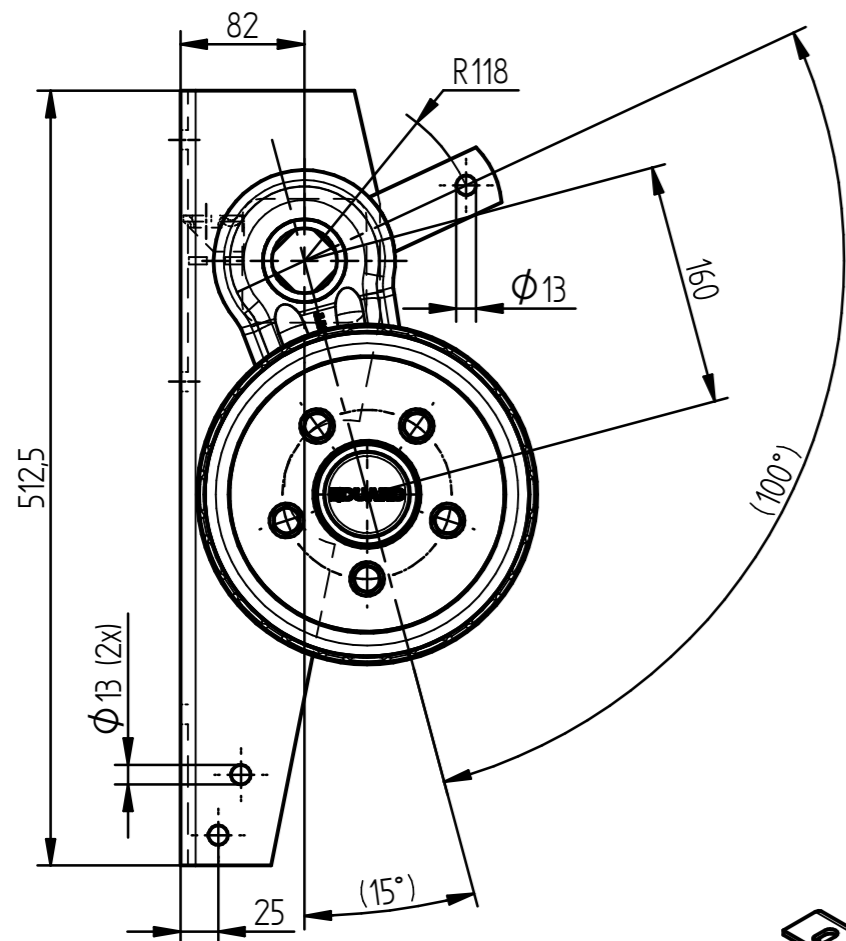
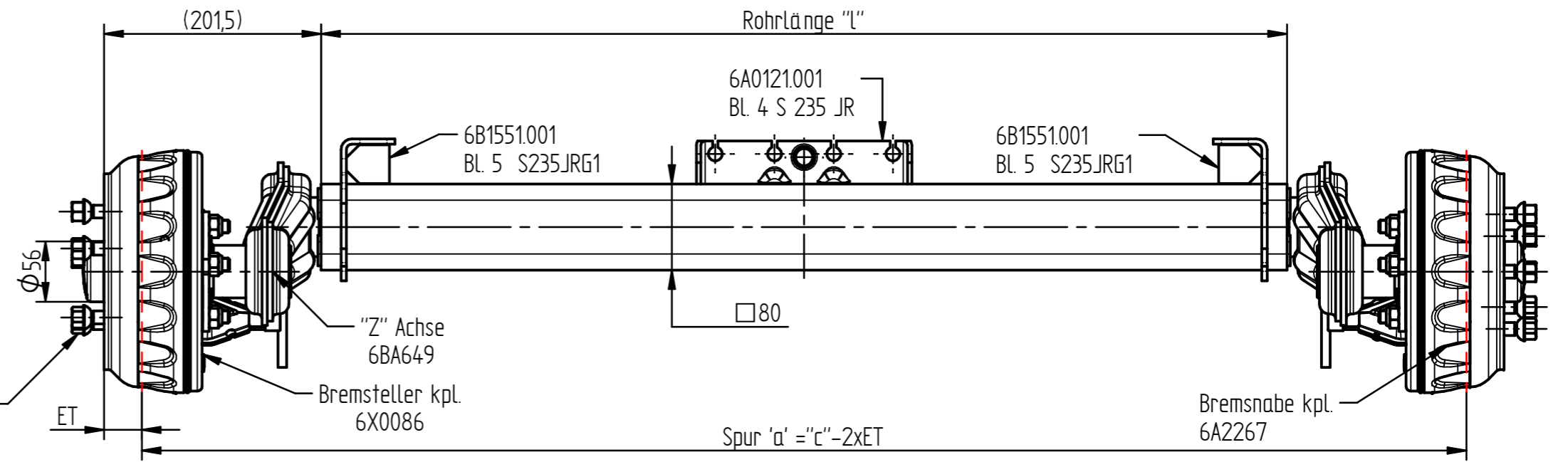


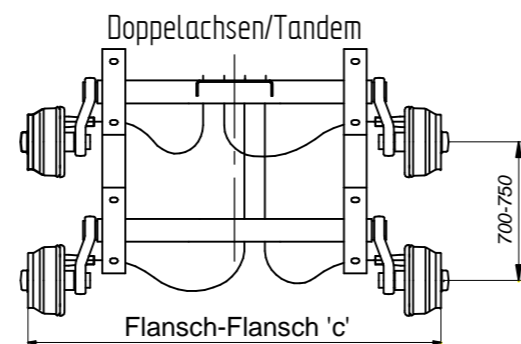
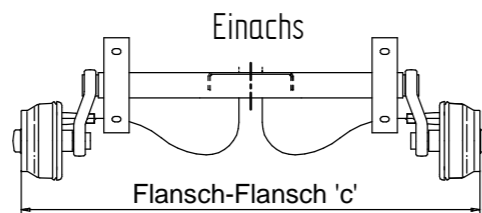
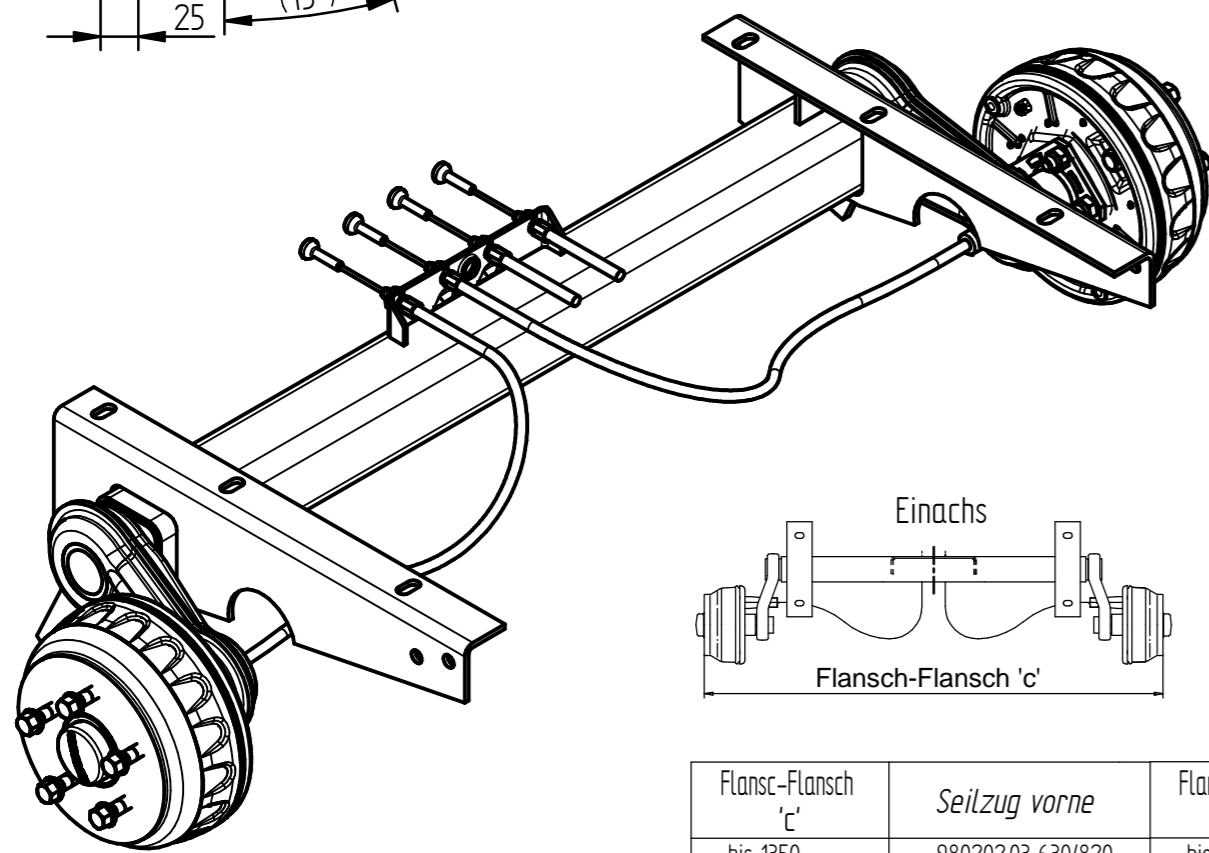
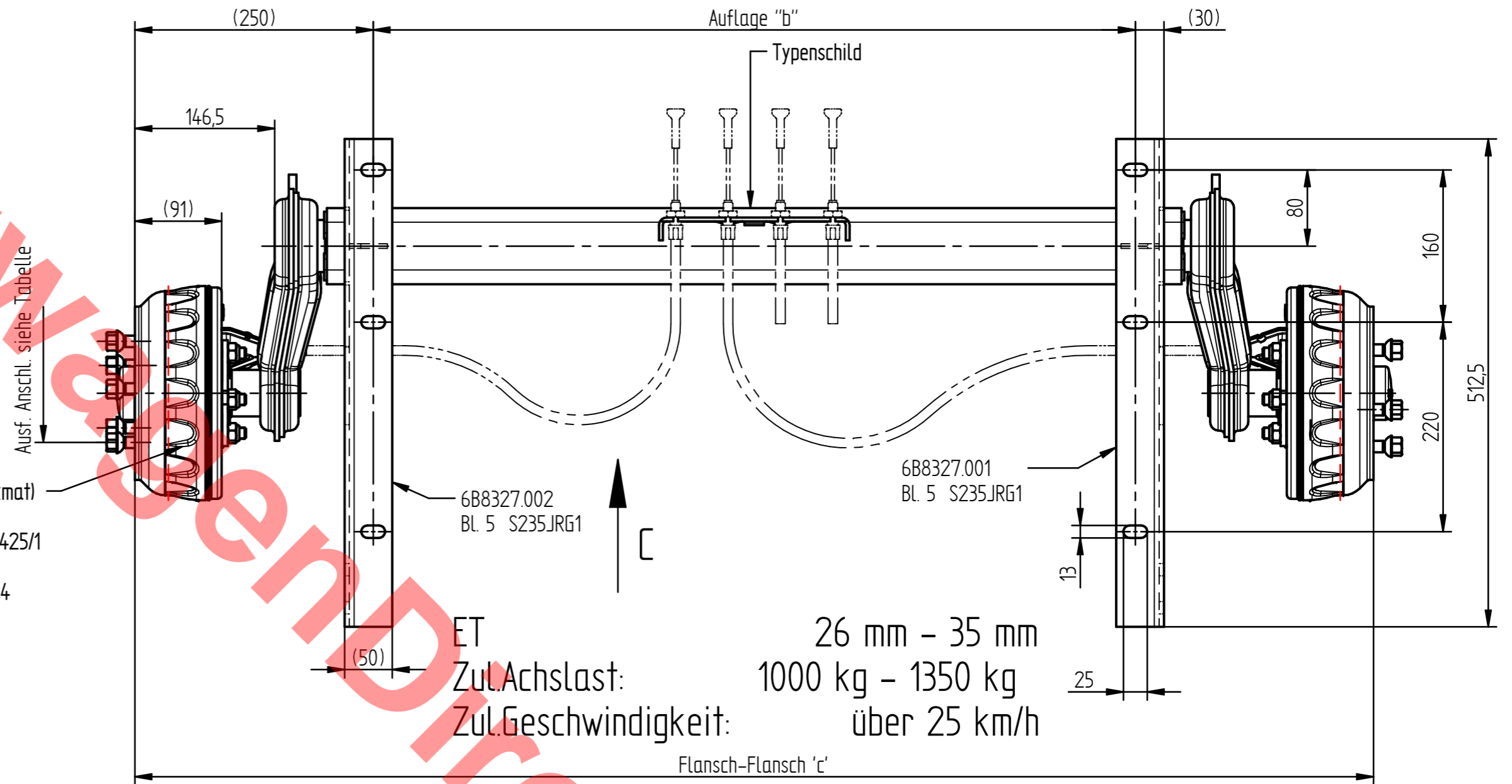
Fahrtrichtung



Ausführung der Radschrauben je nach Scheibenrad
 Kugelbundschrabe M12x15
 Artikel-Nr.46465.01 (Kugel $\Phi 24$)
 wahlweise
 Kugelbundschrabe M12x15
 Artikel-Nr.43695.01 (Kugel $\Phi 28$)
 wahlweise
 Kegelbundschrabe M12x15
 Artikel-Nr.43696-1.01 (Kegel 60°)



Bremse 200x50 Spreizhebel (Backmat)
 Zchn.Nr.: 26617
 Typbezeichnung der Bremse 20-2425/1
 EG-Prufprotokoll Nr.: 361-311-83
 ECE-Prufprotokoll Nr.: 361-006-94
 Achslast max. 1350 kg
 bei tandem 2x1350 max. 2700 kg



Flansch-Flansch 'c'	Seilzug vorne	Flansch-Flansch 'c'	Seilzug vorne	Seilzug hinten
bis 1350	980202.03 630/820	bis 1350	980202.03 630/820	980202.13 1130/1320
1450	980202.06 730/920	1450	980202.06 730/920	980202.14 1230/1420
1550	980202.06 730/920	1550	980202.06 730/920	980202.14 1230/1420
1650	980202.07 830/1020	1650	980202.07 830/1020	980202.14 1230/1420
1750	980202.07 830/1020	1750	980202.07 830/1020	980202.14 1230/1420
1850	980202.11 1030/1220	1850	980202.11 1030/1220	980202.16 1430/1620
1950	980202.11 1030/1220	1950	980202.11 1030/1220	980202.16 1430/1620
2050	980202.11 1030/1220	2050	980202.11 1030/1220	980202.16 1430/1620
2150	980202.11 1030/1220	2150	980202.11 1030/1220	980202.17 1530/1720
2250	980202.14 1230/1420	2250	980202.14 1230/1420	980202.17 1530/1720
2350	980202.14 1230/1420	2350	980202.14 1230/1420	980202.17 1530/1720

Ausf. Anschluss	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"I"	"K"	"L"
"A"	$\Phi 98 \times 4$	-	-	-	-	-	-	-	-
"B"	$\Phi 100 \times 4$	-	-	-	-	-	-	-	-
"C"	$\Phi 112 \times 5$	-	-	-	-	-	-	-	-
"D"	$\Phi 114,3 \times 5$	-	-	-	-	-	-	-	-
"E"	$\Phi 120 \times 5$	-	-	-	-	-	-	-	-
"F"	$\Phi 130 \times 4$	-	-	-	-	-	-	-	-
"I"	$\Phi 108 \times 4$	-	-	-	-	-	-	-	-
"K"	$\Phi 139,7 \times 4$	-	-	-	-	-	-	-	-
"L"	$\Phi 114,3 \times 5$	-	-	-	-	-	-	-	-

Kundennummer	Typ	Herstellernummer	"c"	"b"	"l"	Anschluss
A.01.15.135.120.01	VGB13-M	6AB982.900	1300	800	897	C $\Phi 112 \times 5$ ku. M12x1,5

CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:	Tolerances unless otherwise specified for form and position as per:	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIF.No. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND	DIN ISO 13715	1+0,3 1-0,3	bearb. Flächen ISO 2768 mK therm. Schneiden ISO 9013-342 Schweißkonstr. ISO 13920 BF Schweißnaht-Qual. ISO 5817 D	machined surfaces ISO 2768 mK thermal cut ISO 9013-342 welded construction ISO 13920 BF welding quality ISO 5817 D	WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34
Gewicht WEIGHT 53,597 kg 6AB982.900	ISO-Methode	Holzzeug SEMIFINISHED PRODUCT	Gezeichnet DRAWN	Geprüft CHECKED	Rohteil Nr. ROUGH-No.
Datum DATE 2018.07.02	Name Farago	6AB982.900		Artikel-Nr. ART-No. 6AB982.900	
Index REF.	Aend. Nr. MODIF. No.	Datum DATE	Name	Benennung/DESCRIPTION Gummifederachse M Rubber compression axle M VGB10-13M 25°/160 250	
Maßstab SCALE 1:5		KNOTT AUTOMATEN KRAFT		Blatt SHEET Von OF 1 Blattformat SHEET SIZE A2	