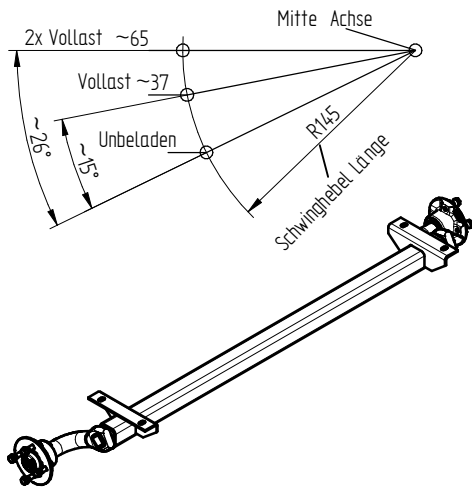


Achtung!
Anzugsmoment
für
Sicherheitsmutter
280 Nm (28 kpm)

Ausführung der Radschrauben je nach Scheibenrad
Kugelbundschraube M12x15
Artikel-Nr.46465.01 (Kugel Ø24)
wahlweise
Kugelbundschraube M12x15
Artikel-Nr.43695.01 (Kugel Ø28)
wahlweise
Kegelbundschraube M12x15
Artikel-Nr.43696-1.01 (Kegel 60°)

Ausf. Ansch.
siehe Tabelle



Original ↔ 6A4090

Zul.Achslast: 750 kg
Zul.Geschwindigkeit: 140 km/h

Kundennummer	Typ.	Herstellernummer	"c"	"b"	"l"	Anschluss
FÜR ARTIKEL NUMMERN SIEHE SEITE 2!						

CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach	Tolerances unless otherwise specified, for form and position as per:	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFYING "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND	DIN ISO 13715	bearb. Flächen therm. Schneiden Schweißkonstr. Schweißnaht-Qual.	ISO 2768 mK ISO 9013-342 ISO 13920 BF ISO 5817 D	machined surfaces thermal cut welded construction welding quality	ISO 2768 mK ISO 9013-342 ISO 13920 BF ISO 5817 D
Gewicht WEIGHT	24,038 kg 6A8709.001	Halbzeug SEMI-FINISHED PRODUCT	Werkstoff MATERIAL	Zchnng.Nr. DRAWING-No.	Rohteil-Nr. ROUGH-No.
ISO-Methode	Gezeichnet DRAWN	Gepuerrt CHECKED	6A8709	SEE TABLE	
Datum DATE	2007.01.17	2007.02.14	Benennung/DESCRIPTION		
Name	Farago	Farago	Gummifederachse L Gumitorzios tengely L VG7L 28°/145 225		
1 AKK000	2020.07.15	Tóth Balázs	Blatt SHEET		
Index. REF.	Aend. Nr. MODIF. No	Datum DATE	Von OF		
			Blattformat SHEET SIZE		
			A3		

Schweißvorschrift (MAG) siehe SK70101D
WELDING INSTRUCTION (MAG) see SK70101D
Hegesztési előírás (MAG) lásd SK70101D



Blatt
SHEET
1
Von
OF
2
Blattformat
SHEET SIZE
A3

Kundennummer	Typ.	Herstellernummer	"c"	"b"	"l"	Anschluss
①	VG 7-L	6A8709.031	1600	1150	1260	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.032	1380	930	1040	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.033	1850	1400	1510	"F" Ø130x4 ke. M12x1,5

Kundennummer	Typ.	Herstellernummer	"c"	"b"	"l"	Anschluss
	VG 7-L	6A8709.001	1650	1200	1310	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
	VG 7-L	6A8709.002	1850	1400	1510	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
	VG 7-L	6A8709.003	1750	1300	1410	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
	VG 7-L	6A8709.004	1950	1500	1610	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
	VG 7-L	6A8709.005	1450	1000	1110	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
	VG 7-L	6A8709.006	1200	750	860	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.007	1100	650	760	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.008	1350	900	1010	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.009	1550	1100	1210	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.010	1450	1000	1110	"C" Ø112x5 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.011	1650	1200	1310	"C" Ø112x5 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.012	2250	1800	1910	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.013	1350	900	1010	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.014	1240	790	900	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.015	1910	1460	1570	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.016	2150	1700	1810	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.017	1600	1150	1260	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.018	1150	700	810	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.019	1850	1400	1510	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.020	1950	1500	1610	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.021	1550	1100	1210	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.022	1480	1030	1140	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.023	1100	650	760	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.024	1650	1200	1310	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.025	1550	1100	1210	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.026	1450	1000	1110	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.027	1600	1150	1260	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.028	1900	1450	1560	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.029	1700	1250	1360	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5
①	VG 7-L	6A8709.030	1900	1450	1560	"B" Ø100x4 ke. M12x1,5

CAD-Software Solid-Edge	Waermebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflaechenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:	Tolerances unless otherwise specified, for form and position as per:	Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFYING "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715	bearb. Flächen ISO 2768 mK therm. Schneiden ISO 9013-342 Schweißkonstr. ISO 13920 BF Schweißnaht-Qual. ISO 5817 D	machined surfaces ISO 2768 mK thermal cut ISO 9013-342 welded construction ISO 13920 BF welding quality ISO 5817 D	⊕ Diese Maße werden bei der Abnahme besonders gepueft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED
	Gewicht WEIGHT	24,038 kg 6A8709.001	Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT	Werkstoff MATERIAL	Rohteil-Nr. ROUGH-No.
	ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN	Gepueft CHECKED	Zehng.Nr. DRAWING-No.
	Datum DATE	2007.01.17	2007.02.14		6A8709
	Name	Farago	Farago		SEE TABLE
	Maßstab SCALE	1:1	Benennung/DESCRIPTION		Blatt SHEET
	1 AKK000	2020.07.15	Tóth Balázs		2
	Index. REF.	Aend. Nr. MODIFYING No.	Datum DATE	Name	2
Schweißvorschrift (MAG) siehe SK70101D WELDING INSTRUCTION (MAG) see SK70101D Hegesztési előírás (MAG) lásd SK70101D					Blattformat SHEET SIZE
					A3



Gummifederachse L
Gumitorzios tengely L
VG7L 28*/145 225